

特注再生メッキ

特注再生メッキ

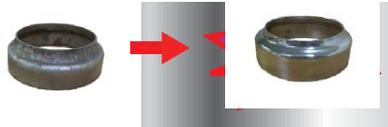
現在の有限会社山崎技研工業は、前身となる山崎研磨工業から生まれました。
この山崎研磨工業は、メッキ仕上げの下地となる磨き（バフ磨き）をする会社なのです。
高品質メッキ仕上げは、輝きを生み出すための磨き処理によって完成度が決まると言っても過言ではありません。

有限会社山崎技研工業では、完成品だけをお客様の提供するのではなく、お客様が現在使用されているオートバイの
さびや傷をもう一度再生するお手伝いを提案いたします。

メッキ加工前（研磨済み）



メッキ加工後



オーダー説明

下記の条件を満たしていれば加工が可能となります。

- ご依頼条件 スチール製品に限りませ
※スチール製品の場合でも、形状により不可能な場合がございます
- 金額 別途お見積もり
- 納期 数日～2週間

■納期につきまして
弊社のメッキは手作業上、数日～2週間を目安納品とさせていただきます。納期がかわってしまう場合がございますが、御理解願います。

■部品単位のご注文をお願いします
かならず、素材までばらして注文願います。弊社でバリシ作業は一切行っていません。トラブル防止のため、何卒ご理解願います。

■あまりにも神経質なお客様はご遠慮頂いております
可能な限りの加工は致しますが、メッキの仕上がりは材質、形状、腐食等の問題によって仕上がりは大きく変わります。
あまりにも神経質なお客様はご遠慮ねがいます。

■サビ跡について
弊社では、重層作業を行っていませんので、個々の状況に応じて作業を行っていますが、腐食が激しいものは腐食跡を完全に消すことが出来ません。
可能な限りの事は致しますが、目でみえるサビはミリの世界でメッキはあくまでμ（1/1000ミリ）の世界です。
また、メッキの厚みで修正することは出来なく、バフ研磨で腐食の跡を完全に取るうとすると、形状が歪んだり、肉厚をやせらせる事となります。
ご理解願います。

■メッキ後の取り付けにつきまして
弊社のバイク、オートバイ部品へのメッキは、開々までバフ研磨を行った品質重視の分厚いメッキですが、それ故、メッキ処理後の組み付け
が難しくなる箇所があります。
例えばホイールベアリング部分・オネジ・メネジ等は、お客様側でタップ等をきりなおす場合があります。
またディスクローター部分等の平面へのメッキはメッキの特性上、出来ません。
メッキ後お客様の方で手修正が必要になる場合がございます。
依頼を希望されるかたはご理解をお願いします。

■価格について
メッキとはニッケル・クロム等の価格変動の大きい材料で加工していきます。
また、大きさや重さで価格が決まるのではなく、様々な要因の結果で算出されるのが価格となります。
お電話等でお見積もりをご希望されるケースが多いのですが、現物を見せていただかないとより正確なお答えが出来ません。
お客様にとって判断の基準となる価格を即答でお答え出来ませんが、目安となる金額は出来る限りお伝えいたしますので、何卒宜しくお願い致します。

お見積もり先連絡：TEL 072-271-6821 FAX 072-271-6833